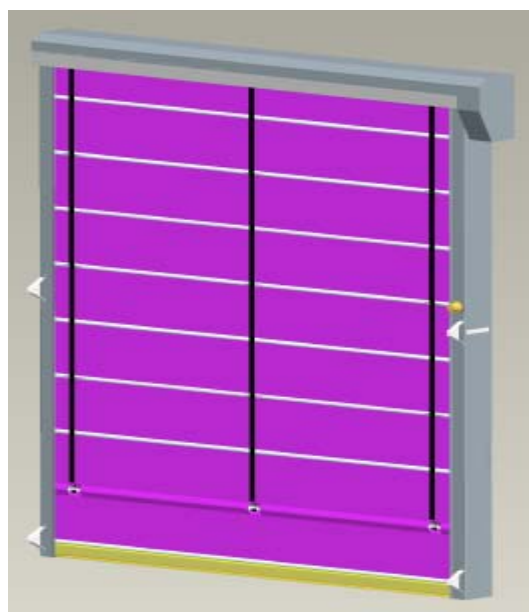
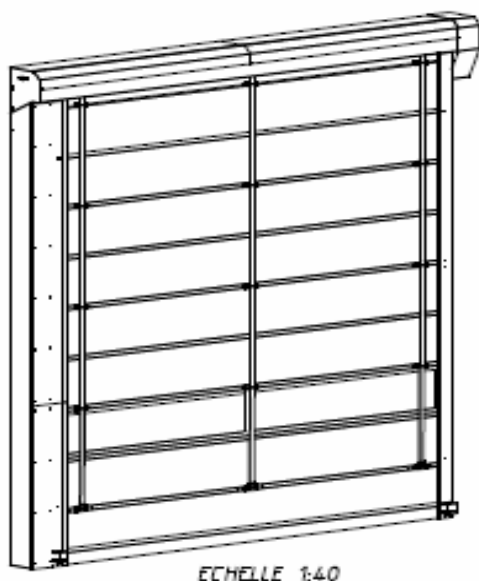


Descriptif général

CADENCE T30

Porte rapide à empilage par la manutention

Structure métallique modulaire :	2
Montants modulaires:	2
Rideau modulaire (BREVET BA2i) :	2
Dispositifs de sécurité :	2
Étanchéités :	2
Motorisation :	2
Coffret de commande :	3
Montage.....	3
Options :	3
Structure :	3
Rideau :	3
Manoeuvre de secours.....	3
Motorisations :	4
Autres :	4



La porte cadence T30 est une porte à relevage vertical par empilage. Le relevage du rideau est effectué par des sangles. **Son utilisation en zone Public est interdite.**

La porte cadence T30 est entièrement basée sur un concept modulaire :

Structure métallique modulaire :

- Autoportante jusqu'à 5m de large et 7m de haut dans la limite de 30m² avec rideau standard ;
- Épaisseur de tôle 3mm ;
- Peinture polyuréthane de finition (2 couches) étuvée sur couche d'apprêt anticorrosion et phosphatation ;
- Capot moteur ;
- Passage de câbles dans tube transversal avant.

Montants modulaires:

- Faces avant des montants amovibles pour un accès total au rideau et interchangeabilité rapide en cas de chocs ;
- Passage de câbles intégrés pour sortie vers le coffret.

Rideau modulaire (BREVET BA2i) :

- Composé de lés de tissus polyester enduit 2 faces et assemblés à l'aide de raidisseurs profilés en matériau composite
- Raidisseurs à absorption de chocs et mémoire de forme
- Interchangeabilité rapide des lés
- Ce système diminue fortement les coûts de maintenance. (Pièces et Temps d'intervention)

Dispositifs de sécurité :

- Barre sensible à la pression sur le bord primaire de fermeture
- Très grande souplesse du tablier en partie basse
- Système antichute pour les portes sans contrepoids
- 1 barrage cellules émettrices/réceptrices, IP 65 et système anti soulèvement avant ouverture
- 2 feux clignotants orange. (Livrés non montés avec 5 ml de câble)

Étanchéités :

- Basse : par un bord de fermeture déformable ;
- Latérale : par contact du tablier sur les fonds montants.
- Applique : le plaquage du rideau sur les fonds montants dès l'apparition d'une différence de pression d'une face à l'autre.

Motorisation :

- Moto réducteur frein avec des indices de réductions différents en fonction des vitesses exigées 0,55 Kw à 3 Kw - 1500 tr/min - 220/380 V triphasés service intensif "S1".
- Frein actif à manque de courant IP55.
- Vitesse moyenne d'ouverture et de fermeture 0.8m/sec
- Cheminement de câbles moteur et frein réalisé en usine.

« Ceci constitue le minimum standardisé, toutes sécurités supplémentaires peuvent être envisagées suivant les différents contextes »

Coffret de commande :

2 niveaux d'opérateur disponibles:

- Électronique basic.
- Électronique évoluée comportant les configurations d'options les plus courantes.

Ils répondent aux différents modes de fonctionnement :

- Commande nécessitant une action maintenue.
- Commande par impulsion en vue de la porte.
- Commande par impulsion hors vue de la porte.
- Commande automatique.

Montage

- En applique extérieure ou intérieure
- 2 équerres de fixation sont fournies

Options :

Structure :

- Encombrement réduit en hauteur - Lés de 400mm (-100mm)
- Encombrement réduit en Largeur – Moteur en façade
- Structure inox 304L ou 316L
- Structure galvanisée ou galvanisée peinte

Rideau :

- Classement au feu M2, toile 590 gr/m²
- Classement au feu M1, toile 530 gr/m²
- Bande(s) de visibilité
- Grille(s) de ventilation
- Impression numérique, sérigraphie, etc...
- Double peau (permettant une isolation thermique et phonique)

Manoeuvre de secours

- Broche de maintien du rideau en position ouvert (Après relevage du tablier par chariot élévateur ou autre moyen)
- Clef à cliquets pour prise de mouvement à l'arrière de la motorisation
- Système à énergie : CONTREPOIDS

Commande volontaire de l'ouverture par action sur un levier de défreinage assure l'ouverture sur une hauteur d'environ 75% de la hauteur de passage libre. (Voir grille de faisabilité).

Défreinage automatique par onduleur (*Coffret spécifique*)

Motorisations :

- Motorisation en façade (Capot obligatoire)
- Motorisation pour l'Industrie Agroalimentaire

Autres :

- Balais d'étanchéité
- Ouverture Contrepoids à 90% (voir grille de faisabilité)
- Trappe de visibilité du contrepoids
- Verrouillage bas manuel par piges
- Configuration ATEX